

# DECKENMASCHINE DA 290

Zur vollautomatischen Herstellung von großformatigen Bildern, Brettspielen, Puzzle oder Deckelteile für Verpackungen

Inline Produktion: Non-Stop Pappenzufuhr CFC 290 • Deckenmaschine DA 290

DA 290  
40 Takte/min



Technische Daten



# KOLBUS Deckenmaschine DA 290

## Vorteile:

- Die Maschine wird zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Mustermappen, Plakaten, Spielen oder Luxusverpackungen verwendet
- Spezielle Ausstattung zur industriellen Herstellung von großformatigen Pappen bis 1.062 mm Breite
- Non-Stop Pappenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Pappen in die DA 290
- Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Nutzen direkt von der Palette
- Integrierte Nutzen-Eckenschneideeinrichtung
- Pappenschneideinrichtung (Pappenschrenz) für großformatige Musterbücher zum Beispiel Tapeten-, Stoff- oder Musterkollektionen

## Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Auftragspeicherspeicher
  - Bedienergeführter Produktionswechsel
  - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Fehlnutzenkontrolle bei der Vereinzlung
- Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
- Automatisierte Leimauftragsverstellung
- Viskositätsregelung für die automatische Wasserzufuhr zur gleichbleibenden Viskosität des Leims
- Nutzenzylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen (5 Stück 720 mm breit + 5 Stück 1100 mm breit, inklusive 10 Stück Gummimatrizen)
- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Papp- und Rückeneinlage
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen



### Pappengroßformat (Breite)

Aufgeschlagene Deckenbreite: max. 1.062 mm

Nutzenbreite: max. 1.092 mm | Spiegelbreite: max. 1.062 mm

### Integrierte Nutzen-Eckenschnideeinrichtung

(nur in Verbindung mit Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln)

- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
- Motorische Verstellungen
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

### Pappenzufuhr

- Pappenanleger einteilig inklusive Pappenmagazin
- Pappenanleger mehrteilig inklusive Pappenmagazin (alle Pappen in gleicher Dicke)
- Einfuhr zur Kopplung mit vorgeschalteten Pappenanleger, Typ CFC 290 Pappenanleger zur Verarbeitung von einteiligen Pappen im Non-Stop-Betrieb

### Wunschausrüstung

- Pappenvorstapelband  
Zum automatischen Nachfüllen von einteiligen Pappen zum wechselbaren Einsatz Länge: 1700 mm

### Nutzenzufuhr

- Nutzenanleger für Intervall-Beschickung mit Stapelmagazin maximale Stapelhöhe 250 mm
- Nutzenanleger zum automatischen Vereinzeln von gestapelten Nutzen, Zuführung direkt von der Palette maximale Stapelhöhe 550 mm

### Ausfuhr

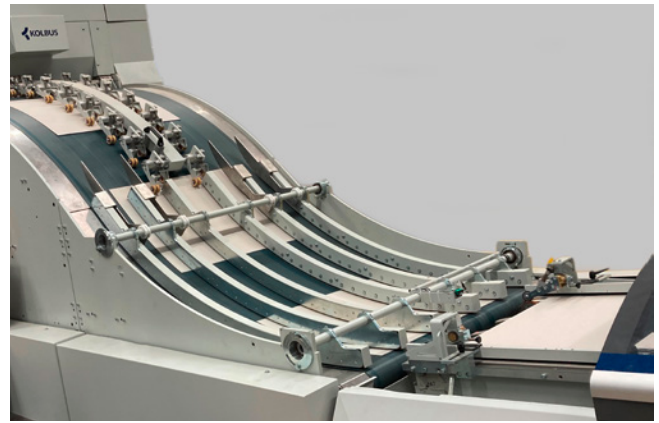
- Stapelauslage  
Mit Rollenausfuhr inklusive Tisch, Länge 1500 mm

### Einzeldeckenausfuhr

- Einzeldeckenausfuhr mit Stapler  
Stapelhöhe 650 mm oder 1.400 mm
- Notauslage

### Leimverarbeitung

- Verarbeitung von Heißleim mit Viskositätsregelung
  - Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
  - Leimauftragsverstellung außen
  - Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißleim
  - Einrichtung zur Abkühlung der Leimauftragswalzen
  - Vorbereitung zur Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben
  - Automatisierte Leimauftragsverstellung



Non-Stop-Pappenanleger CFC 290



Auslage auf Palette

### Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702.B

### Erweiterung der Ausstattung

#### Pappenschnideinrichtung PS

- Doppelschnitt zur Herstellung von 3-teiligen symmetrischen Produkten
  - mittlere Pappenbreite: min. 50 mm
- 4 Schnitte zur Herstellung von bis zu 5-teiligen Produkten beim Anlegen von 2 Pappen (nur in Verbindung mit mehrteiligen Pappenanleger)

#### Einrichtung zur Herstellung von

- Buchdecken mit Pappenschrenz  
Pappenschrenzbreite: 10 mm – 90 mm  
Schrenzdicke = Pappendicke

#### Einrichtung zur Verarbeitung von

- wattierte Decken, bis maximal 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm



YouTube video *Inline Deckenproduktion*

## Technische Daten

### Decke

- Aufgeschlagene Decke (Breite x Höhe)  
min. 300 x 210 mm | max. 1.050 mm x 735 mm  
mm Großformat max. 1.062 mm x 735 mm
- Falzbreite 4 – 10 mm
- Einschlagbreite geschlossen 10 – 20 mm

### Nutzen (Breite x Höhe)

- min. 295 mm x 205 mm | max. 1.080 mm (1.092 mm) x 765 mm

### Pappen

- Dicke 1 – 4 mm

### Pappen (Breite x Höhe)

- min. 300 mm x 210 mm | max. 1050 mm x 735 mm

### Pappenschrenz

- Breite 10 – 90 mm

## Mechanische Laufleistung

- bis zu 40 Takten/min  
Nettleistung jeweils abhängig von Format und Material

## Abmessungen der Maschine

- Länge 7.480 mm | Breite 2.150 mm | Höhe 1.900 mm

**Gewicht:** 8.000 kg

## Kundenseitig bereitzustellen:

### Druckluftbedarf

- 25 Nm<sup>3</sup>/h

### Betriebsdruck

- 6 bar

### Druckluftversorgung

- siehe Extrablatt

### Elektrische Ausrüstung

- 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

## Grundriss Inline Deckenfertigung DA 290 (Beispiel)

- 1 Deckenmaschine DA 290
- 2 Nutzenanleger DA 290
- 3 Pappenanleger CFC 290
- 4 Pappenpalettierer PPL 290

