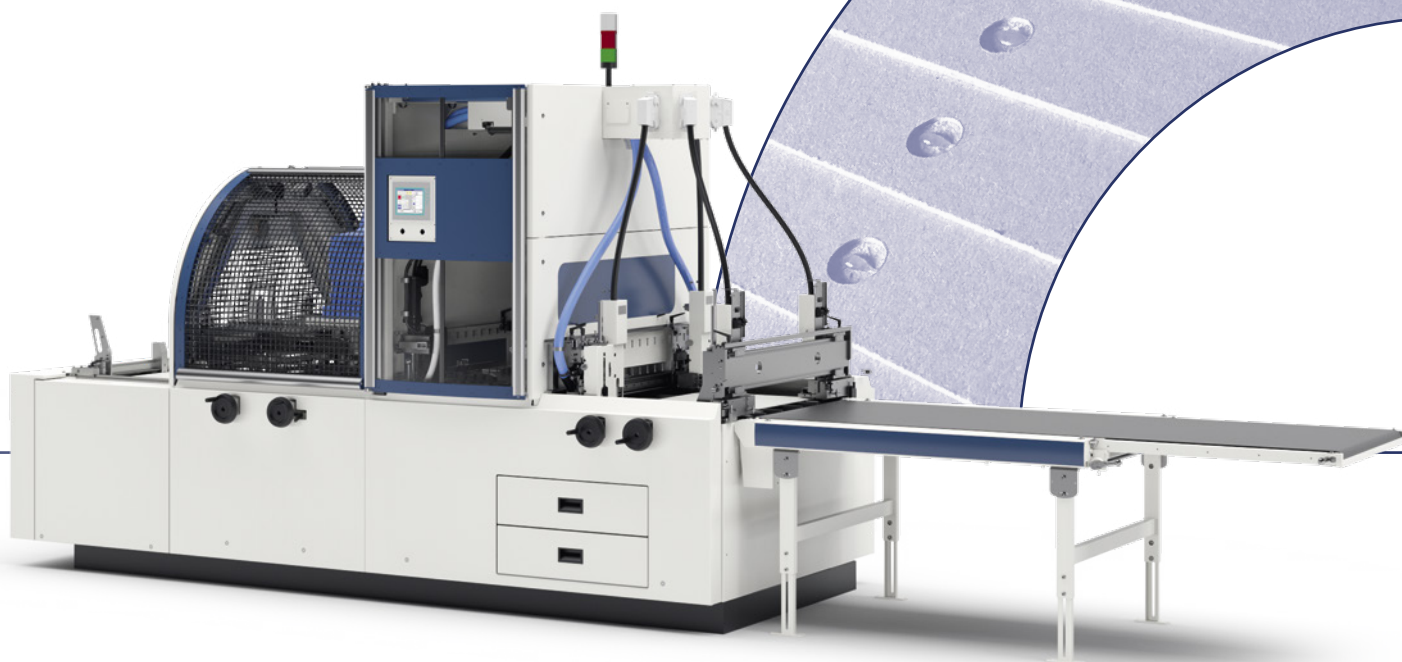


# BOX LINE MAGNETEINLEGER

Zum automatischen Fräsen und Beleimen  
von Blindlöchern sowie Vereinzeln  
und Einlegen von Magneten / Stahlscheiben

Magneteinleger BLM 500 • bis max. 40 Takte/min

BLM 500  
40 Takte/min



Technische Daten

 **KOLBUS**

# BOX LINE Magneteinleger BLM 500

## Vorteile:

- Die Maschine wird zum automatischen Fräsen und Beleimen von Blindlöchern mit anschließendem Vereinzeln und Einlegen von Magneten oder Stahlscheiben verwendet
- Weniger Prozessschritte, kein separates Stanzen und zusätzliches Etikettieren
- Perfekt kaschierte Magnet-/Stahlscheiben
- Konstante Produktqualität
- Flexible Positionierung
- Werkzeuglose Verstellung

## Grundausrüstung

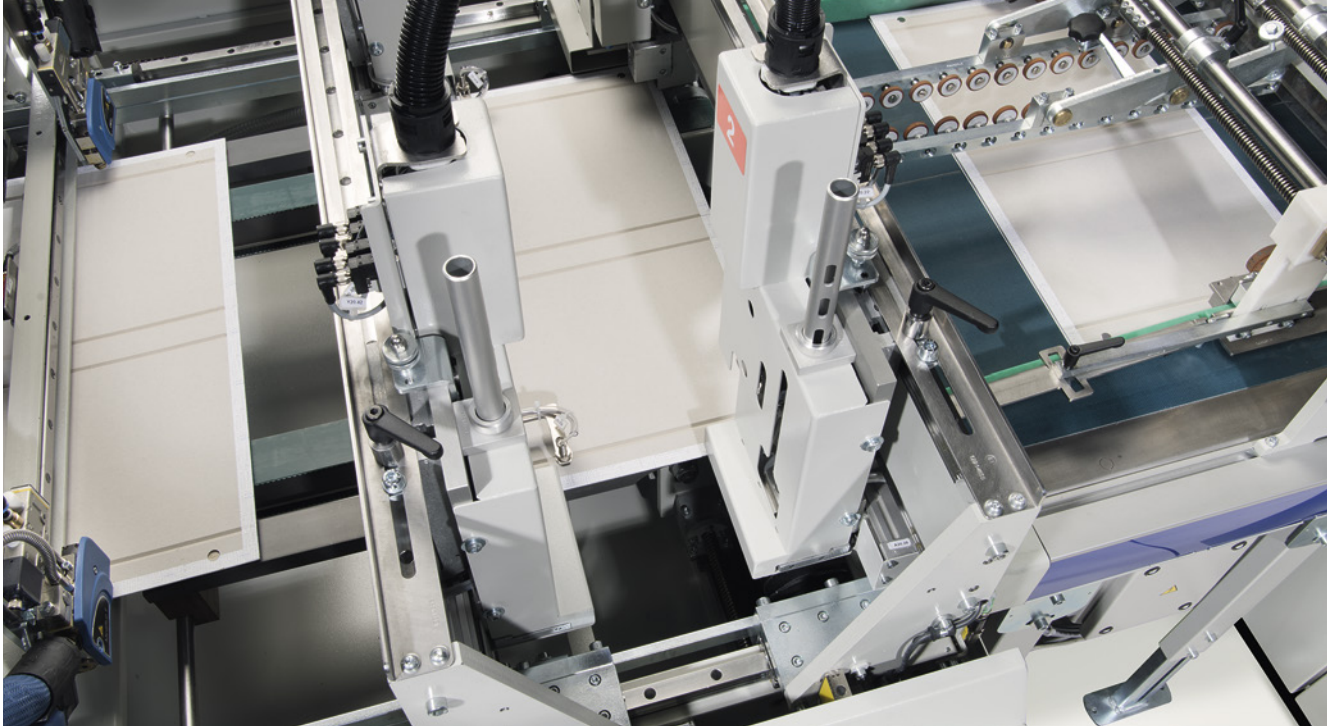
- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Bedienergeführter Produktionswechsel
  - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbehebung
- 2 Frässtationen für je ein Blindloch
- Hotmelt-Einrichtung zum Beleimen der Blindlöcher
- 2 Einlegestationen
- Späneabsaugung
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

## Einfuhr

- Pappenanleger, Typ CF 500  
Länge 1900 mm
- Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen des Pappenanlegers
- Inline-Einfuhr mit Pappenvorstapelband und Pappenanleger, Typ CF 500

## Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 702





Magneteinleger BLM mit einer Lauflistung bis zu 40 Takten/min

### Ausfuhr

- Inline-Kopplung mit nachgeschalteter SA 260
- Ausfuhr über Transport System, Typ TS 200  
(Breite 750 mm, Länge 700 mm / 1200 mm / 2000 mm)
- Ausfuhr über Transport System, Typ TS 200  
(Breite 750 mm, Länge 1500 mm - 2300 mm)

### Ausstattungsvarianten

#### Frässtation

- 2 zusätzliche Frässtationen und 2 zusätzliche Einlegestationen für je ein Blindloch  
(zur Verarbeitung von bis zu 4 Magneten / Stahlscheiben insgesamt)

#### Stahlscheibensortierer

##### (Anbindung an vorhandene Einlegestation)

- Stahlscheibensortierer für eine oder zwei Einlegestation
- Stahlscheibensortierer für drei oder vier Einlegestationen  
(nur in Verbindung mit 2 zusätzlichen Frässtationen und Einlegestationen für je ein Blindloch)

#### Werkzeuge

##### Für Frässtation und Einlegestation erforderlich

##### Hinweis:

- 1 Satz Fräswerkzeuge ist für zwei Frässtationen vorgesehen  
(2 Fräser im Einsatz und 2 Fräser Ersatz)
- 1 Satz Werkzeuge zum Vereinzeln von Stahlscheiben ist für eine Einlegestation vorgesehen  
(1 Werkzeug im Einsatz und 1 Werkzeug Ersatz)

#### Fräswerkzeug 1 Satz (4 Stück)

- 11 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 10 mm
- 13 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 12 mm
- 16 mm Fräswerkzeug für Durchmesser 15 mm

#### Werkzeuge zum Vereinzeln der Magnete 1 Satz (4 Stück)

- Magnetdicke 1 mm | Magnetdicke 1,5 mm | Magnetdicke 2 mm

#### Magazin / Werkzeuge zum Vereinzeln der Stahlscheiben

- 1 Magazin für 1 Einlegestation für Stahlscheiben, Durchmesser 12 mm
- Werkzeuge zum Vereinzeln, 1 Satz (2 Stück)
  - Stahlscheibendicke 1 mm,  $\varnothing$  12 mm
  - Stahlscheibendicke 1,5 mm,  $\varnothing$  12 mm
  - Stahlscheibendicke 2 mm,  $\varnothing$  12 mm
- 1 Magazin für 1 Einlegestation für Stahlscheiben, Durchmesser 15 mm
- Werkzeuge zum Vereinzeln, 1 Satz (2 Stück)
  - Stahlscheibendicke 1 mm,  $\varnothing$  15 mm
  - Stahlscheibendicke 1,5 mm,  $\varnothing$  15 mm
  - Stahlscheibendicke 2 mm,  $\varnothing$  15 mm

#### Ablagetisch am Ausfuhrband

## Technische Daten

### Formatbereich Papper

- o Breite x Höhe x Dicke:  
min. 140 x 140 x 1,5 mm  
max. 735 x 525 x 4 mm

### Magnet- / Stahlscheibendicke

- o 1 mm | 1,5 mm | 2 mm

### Magnetdurchmesser

- o 10 mm | 12 mm | 15 mm

### Stahlscheibendurchmesser

- o 12 mm | 15 mm

### Mechanische Laufleistung

- o max. 40 Takte/min  
Nettleistung jeweils abhängig von  
Format und Material

Kundenseitig bereitzustellen:

### Druckluftbedarf

- o 10 Nm<sup>3</sup>/h

### Betriebsdruck

- o 6 bar

### Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

### Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt/N/PE, 50 Hz

**Gewicht 2.000 kg**

Erforderliche Absaugleistung

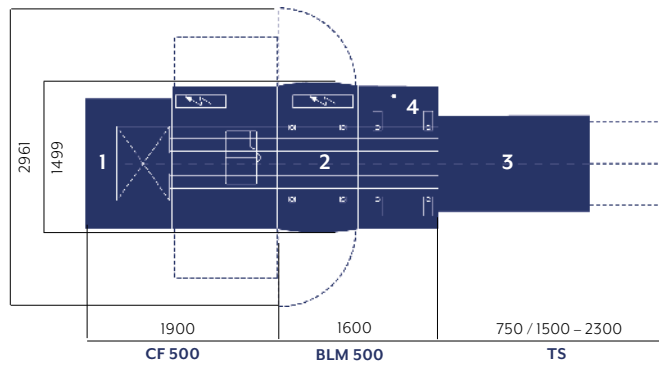
### Frässtationen komplett

- o Luftmenge 220 m<sup>3</sup>/h  
o Unterdruck 200 mbar  
o Saugschlauch ø 50 mm

### Grundriss

#### Magneteinleger BLM 500

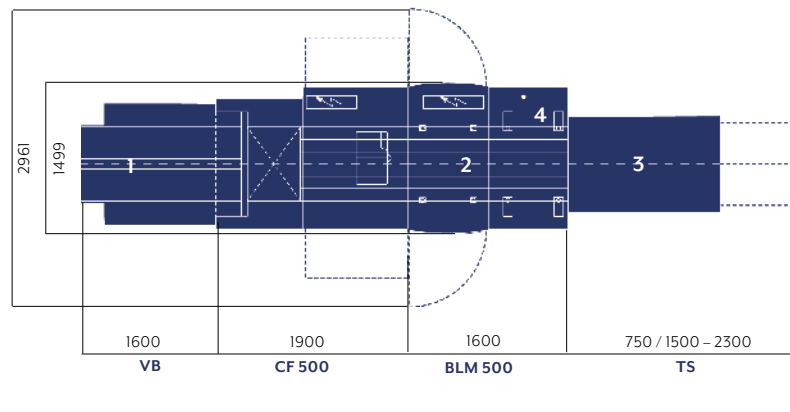
- o mit Anleger CF 500



### Grundriss

#### Magneteinleger BLM 500

- o mit Vorstapelband



- 1 Einfuhr aus Stapelmagazin/  
Einfuhrhöhe 890 mm  
Einfuhr aus Vorstapelband VB  
mit Stapelmagazin

- 2 Magneteinleger
- 3 Ausfuhr vereinzelt,  
Ausfuhrhöhe 800 mm
- 4 Druckluftanschluss