

DECKENMASCHINE DA 370

Zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Ordnern, Plakaten, Kalenderrückwänden oder Spielen

Deckenmaschine DA 370 • bis max. 65 Takte/min

DA 370
65 Takte/min

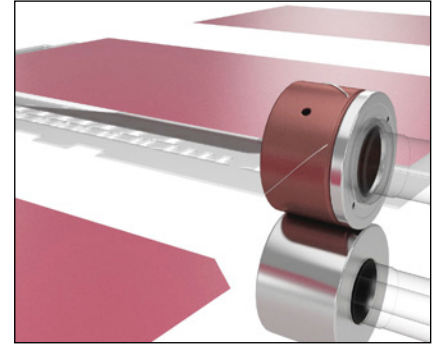
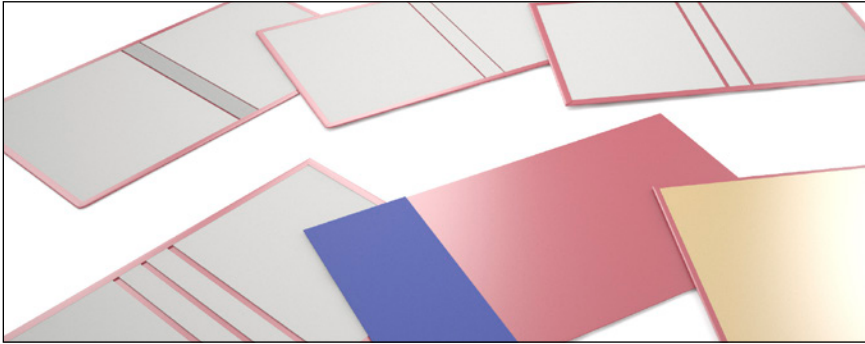


Technische Daten



KOLBUS Deckenmaschine DA 370

Die Maschine wird zur vollautomatischen Herstellung von Buchdecken, Ordnern, Plakaten, Kalenderrückwänden oder Spielen verwendet



Grundausrüstung

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Formatspeicher
 - Automatische Formateinstellungen
 - Bedienergeführter Produktionswechsel
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start / Stopp-Zähler)
 - Feineinstellungen über +/- Taster während der Produktion
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Längenmaße in der Einheit mm oder inch (inklusive Bruchdarstellung) vom Anwender wählbar
 - Temperaturwerte in der Einheit °C oder °F vom Anwender wählbar
 - Zeitdarstellung in 12h-Modus oder 24h-Modus vom Anwender wählbar
 - Datumsdarstellung in 4 Formaten vom Anwender wählbar
 - Vorheizzeit für Leimwerk im Wochenzyklus als Tagesschaltzeit oder Schichtschaltzeit wählbar
- Sektionale Touchpanel zur direkten Bedienung
- Große Anzeige zur Darstellung der Geschwindigkeit und Störungsmeldungen
- Nutzenanleger für einen Non-Stop-Betrieb mit Stapelmagazin, maximale Stapelhöhe 160 mm
- Fehlkontrolle bei der Vereinzelung von Nutzen und Pappen
- Nutzenszylinder mit Greifern und auswechselbaren Matrizenblechen (5 Stück 500 mm breit und 5 Stück 720 mm breit, inklusive 10 Stück Gummimatrizen)
- Schrenzandrückvorrichtung (Kopf und Fuß)
- Anrolleinrichtung zur faltenfreien Verbindung des Überzugsmaterials mit Pappen und Rückeneinlage
- Einrichtung für wattierte Decken (bis maximal 8 mm Dicke mit Wattierung, zusammengedrückt 4 mm)
- Motorische Verstellungen
- Einzeldeckenanforderung zu Kontrollzwecken auf der Bedienseite



Abbildung: DA 370 mit Nutzen-Eckenschneideeinrichtung 45° und Rundecken-Ausstattung

- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG- und EU-Richtlinien und Normen

Pappenzufuhr

- Pappenvorstapelband zum automatischen Nachfüllen der Magazine (Schuppen- und Stapelzufuhr) Länge: 1.700 mm
- Pappenvorstapelband zur Inline-Kopplung und zum automatischen Nachfüllen der Magazine (Schuppen- und Stapelzufuhr)

Ausfuhr

- Zählstapelauslage mit Rollenbahnausfuhr inklusive Tisch, Gesamtlänge: 4.500 mm und maximale Stapelhöhe 125 mm
- Kopplung mit einer Wendeeinrichtung, Typ WE 260

Rollenschneideeinrichtung

Einrichtung zur Verarbeitung von Rollenschrenz

Schrenzzufuhr für die Rückeneinlage aus Rollenmaterial

- Aufnahme von 2 Schrenzrollen, Längs- und Querschneideeinrichtungen
- Schrenzabfallzerkleinerer
- Einrichtung zum automatischen Ankleben und Wechseln des Rollenschrenzes bei laufender Maschine

Leimverarbeitung

- Verarbeitung von Heißleim mit Viskositätsregelung
 - Ausfahrbares Leimwerk für Heißleimverarbeitung mit Leimaufbereitung im Vorschmelzgerät, beheizter Leimauftragswalze und Schabewalze
 - Leimauftragsverstellung von außen
 - Einrichtung zum Spiegelkleben mit Heißleim
- Viskositätsregelung für die automatische Wasserzufuhr über Wasserbehälter mit Pumpe oder über Wasseranschluss
- Automatisierte Leimauftragsverstellung

Integrierte Nutzen-Eckenschneideeinrichtung 45 Grad und Rundecken

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

Remote Service Gateway /Kopplung mit Typ RSG 800.B

Erweiterung der Ausstattung

Pappschrenzmagazin

- 2. Pappschrenzmagazin
 - zwei Pappschrenze werden angelegt (Technische Bedingung siehe Extrablatt)
- **Pappschneideeinrichtung PS mit Doppelschnitt**
 - zur Herstellung von Buchdecken und Pappschrenz
 - Schrenzbreite: 6 – 8 mm / -dicke: max. 2,5 mm
 - Schrenzbreite: 8 – 10 mm / -dicke: max. 3 mm
 - Schrenzbreite: > 10 mm / -dicke: max. 4 mm

Wunschausrüstung zur Pappschneideeinrichtung

- Einzelschnitteinrichtung der PS zum Schneiden von Pappen in zwei Teile
- Einrichtung zum Schneiden von 2 Schrenzen in der PS
 - zwei Schrenze werden aus zwei Pappen geschnitten (Technische Bedingungen siehe Extrablatt)
- **Einrichtung zum Hängen und Überziehen in zwei Arbeitsgängen**
 - Mittelstreifen: Breite 60 – 150 mm
 - Nutzenhälfte: Breite 130 mm
 - Abstand zwischen Nutzenhälften: 40 – 150 mm
 - Überdeckung Pappe/Mittelstreifen: 15 mm

Einrichtung zur Verarbeitung von/für

- **asymmetrischen Nutzen**
 - (nur in Verbindung mit der Einrichtung zum Hängen und Überziehen)
- **asymmetrischen Decken**
 - (nur in Verbindung mit der Einrichtung Kleinformat/Breite)
- **dünnen Pappen**
 - Referenzmaterial: Ensocoat (250 g/m²)
 - Deckenhöhe: max. 300 mm
- **Kaltleim beim Spiegelkleben**
 - Einrichtung zur Abkühlung der Leimauftragswalzen
- **Vorbereitung zur Kaltleimverarbeitung beim Spiegelkleben**
- **Rilleinrichtung zum Spiegeln von genuteten Decken**
 - Für eine saubere Decke mit definierten Rillen nach dem Spiegeln*
- **Herstellung von Buchdecken mit abgerundeten Ecken**
 - mit einer großen Auswahl an geeigneten Werkzeugen für verschiedene Produkte
- **Kleinformat (Höhe)**
 - Deckenhöhe: min. 100 mm | Nutzenhöhe: min. 130 mm
 - Spiegelhöhe: max. 130 mm
- **Spiegeln Kleinformat (Höhe) | Spiegelhöhe: min. 96 mm**
- **Kleinformat (Breite)**
 - Aufgeschlagene Deckenbreite: min. 160 mm
 - Nutzenbreite: min. 192 mm | Spiegelbreite: max. 156 mm
- **Großformat (Höhe)**
 - Deckenhöhe: min. 405 mm | Nutzenhöhe: min. 435 mm
 - Spiegelhöhe: max. 405 mm
- **Großformat (Breite)**
 - Aufgeschlagene Deckenbreite: max. 680 mm
 - Nutzenbreite: max. 718 mm | Spiegelbreite: max. 680 mm



- o Werkzeugschrank
- o Adapter zur Matrizenvorbereitung, Vorrichtung zur Vorbereitung der Matrizen außerhalb der Maschine
- o 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Matrizenbleche - 720 mm
- o 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Matrizenbleche - 500 mm
- o 1 Satz (5 Stück) zusätzliche Gummimatrizen

Technische Daten

Decke

- o Aufgeschlagene Decke (Breite x Höhe)
min. 205 x 140 mm | max. 670 x 390 mm
- o Falzbreite 4 – 15 mm
- o Stegbreite 14 – 120 mm
- o Einschlagbreite offen max. 19 mm

Nutzen (Breite x Höhe)

- o min. 223 x 158 mm | max. 708 x 428 mm

Pappen

- o Dicke 1 – 4 mm

Pappen, geschnitten (Breite x Höhe)

- o min. 95 x 140 mm | max. 328 x 390 mm

Pappenschrenz (geschnitten)

- o Breite 6 – 90 mm

Rollenschrenz

- o Dicke 0,3 – 0,6 mm
- o Breite 6 – 90 mm

Spiegeln (Breite x Höhe)

- o min. 195 x 130 mm | max. 670 x 390 mm

Mechanische Laufleistung

- o bis zu 65 Takte/min
Nettleistung ist abhängig von Material und Format

Abmessung der Maschine

- o DA 370: L 7.506 mm | B 3.507 mm | H 1.800 mm
- o **Gewicht:** 7.300 kg
- o DA 370 ines/ares: L 8.266 mm | B 3.507 mm | H 1.800 mm
- o **Gewicht:** 7.500 kg

Kundenseitig bereitzustellen:

Druckluftbedarf

- o 40 Nm³/h

Betriebsdruck

- o 6 bar

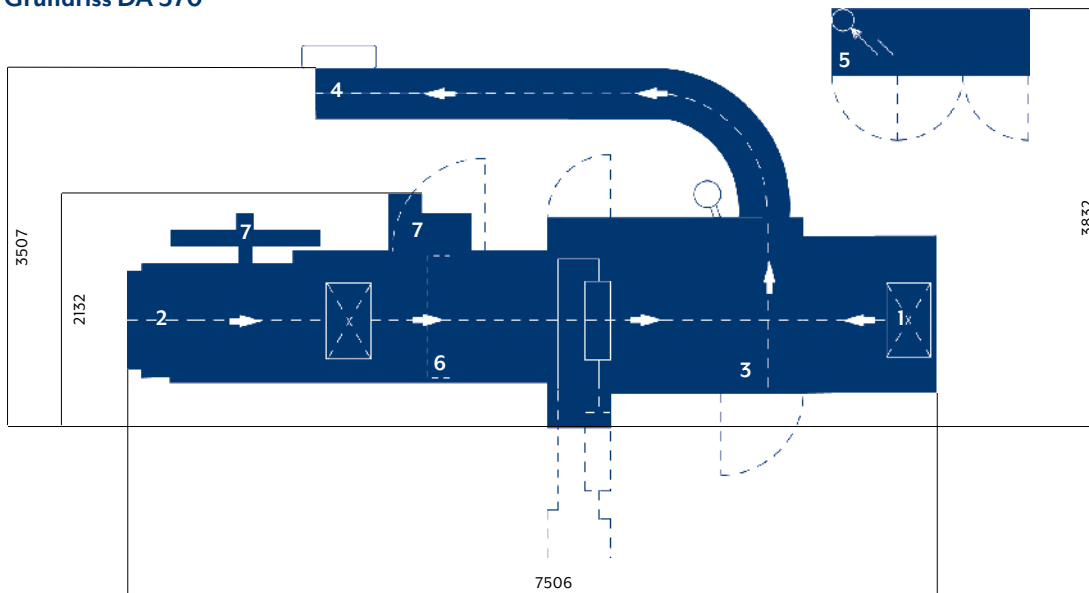
Druckluftversorgung

- o siehe Extrablatt

Elektrische Ausrüstung

- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Grundriss DA 370



- 1 Einfuhr Nutzen
- 2 Einfuhr Pappen
- 3 Druckluftanschluss
- 4 Ausfuhr fertige Decken

- 5 Schaltschrank, Höhe ca. 2.000 mm
- 6 Option PS
- 7 Optional mit Rollenschrenz