

BOX LINE WRAPPER

Schachteln kaschieren mit neuer Einschlagtechnik
Modellwechsel ohne Austausch der Formteilwerkzeuge
Design: feste Verpackungen aus Feinkartonagen

Schachtelkaschiermaschine BLW 200



BLW 200
bis 40
Produkte/min



Technische Daten

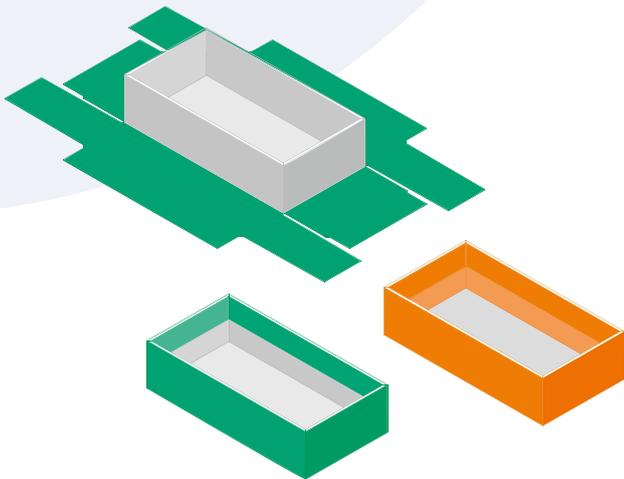


KOLBUS BOX LINE WRAPPER BLW 200

Die Maschine wird zum Kaschieren von Boxen verwendet

Vorteile:

- Einfaches Bedienkonzept mit integrierter Robotik
- Innovative Technik mit Formplatten
- Verbesserte Qualität
- Höhere Leistung, kein aufwendiges Umrüsten



Grundausrüstung BLW 200

- Copilotsystem mit Touchscreen
 - Produktionsauswahl
 - Auftragspeicher
 - Bedienergeführte Produktionswechsel
 - Automatische Formatverstellung
 - Bedienungshinweise
 - Feineinstellungen über +/- Taster während der Produktion
 - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
 - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
 - Bedienergeführte Störungsbeseitigung

Nutzenanleger

- Heißleimwerk mit Vorschmelzer
 - Leimauftragsverstellung von außen
 - Viskositätssteuerung
- Staustrecke für die Zuführung der Boxen
- Nutzentransport mit Saugband
- Kamerasystem zum genauen Aufsetzen der Boxen auf den Nutzen

Robotik zum Aufsetzen der Boxen auf den Nutzen

- Automatische Korrekturen während der Produktion
- Andrückstation

Vier Überziehstationen zum Kaschieren der Boxen

- Ausfuhr über Transportband, Höhe 1.000 mm
- 10 Formatplatten (1.000 mm x 215 mm x 15 mm)
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens Technologie
- Alle qualitätsrelevanten Elemente mit separatem Servoantrieb
- Active Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B



Box Line Wrapper BLW 200



BLW 200 – Regal mit Formplatten (links), bedienergeführte Produktionswechsel per Copilotsystem (Mitte rechts)

Displayansicht:
Hauptpanel,
Panel für Einschlag links



Erweiterung der Ausstattung

Einfuhr

- o Manuelles Anlegen
- o Inline-Kopplung mit Box Line Taper BLT 200
- o Elektrischer Anschluss für ein vorgeschaltetes Band

Ausfuhr

- o Ausfuhr über Transportband, Typ KT.L 700
Abmessungen KT.L 700:
Länge 3000 mm, Breite 750 mm, Höhe 1000 mm
- o Zusätzliche Formatplatten



Option: Inline-Kopplung mit Box Line Taper BLT 200

Technische Daten

Formatbereich Box

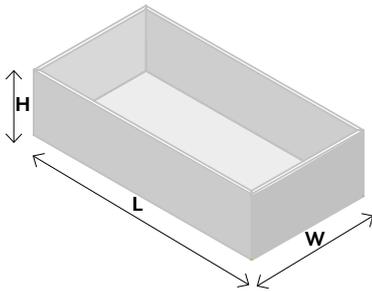
- o Boxlänge L: min. 56 mm | max. 570* mm
- o Boxbreite W: min. 56 mm | max. 360* mm
- o Boxhöhe H: min. 20 mm | max. 170* mm
- o Pappdicke: min. 1 mm | max. 3 mm

In Abhängigkeit von Material und Format

*Die maximale Boxlänge, Boxbreite und Boxhöhe sind gegenseitig voneinander abhängig. Es gilt:

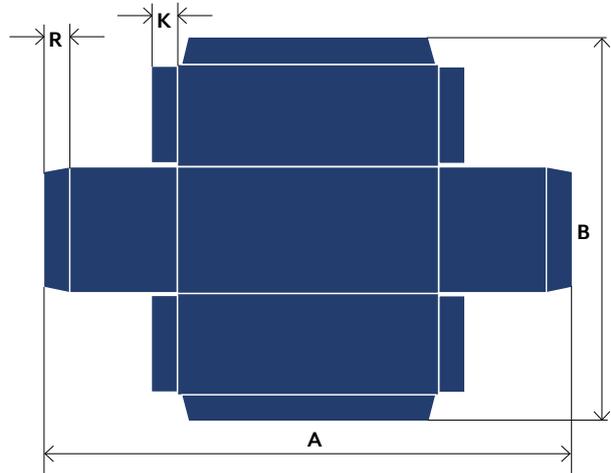
$$L = 2 \times H + L \leq 735 \text{ mm und } W = 2 \times H + W \leq 525 \text{ mm}$$

Das Innenmaß der Box ist abhängig von der Pappdicke



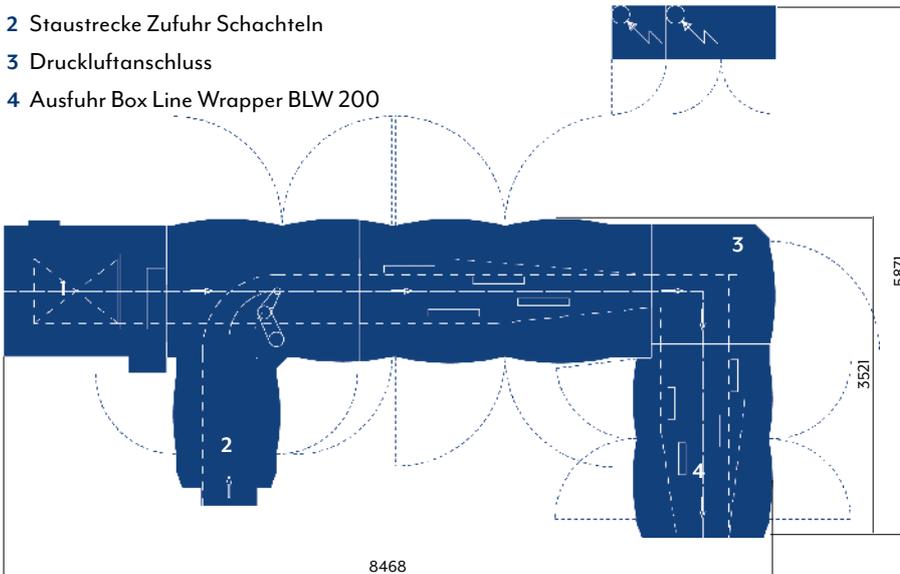
Formatbereich Nutzen

- o Nutzenlänge A: min. 120 mm | max. 815 mm
- o Nutzenbreite B: min. 120 mm | max. 605 mm
- o Einschlag R: min. 15 mm | max. 85 mm
- o Seiteneinschlag K: min. 15 mm | max. 85 mm



Grundriss BLW 200

- 1 Einfuhr Nutzen BLW 200
- 2 Staustrecke Zufuhr Schachteln
- 3 Druckluftanschluss
- 4 Ausfuhr Box Line Wrapper BLW 200



Mechanische Laufleistung

- o bis zu 40 Takte/min
- o Für Boxhöhe > 135 mm max. 25 Takte/min

Nettleistung abhängig von Material und Format

Kundenseitig bereitzustellen:

- o Druckluftbedarf 30 Nm³/h
- o Betriebsdruck 6 bar

Elektrische Ausrüstung:

- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

Gewicht: 12.540 kg