

# BOX LINE TAPER

Automatische Herstellung von Rohschachteln  
aus Pappzuschnitten

Siegelbandmaschine BLT 200



BLT 200  
bis 40  
Produkte/min



Technische Daten



# KOLBUS BOX LINE TAPER BLT 200

## Vorteile:

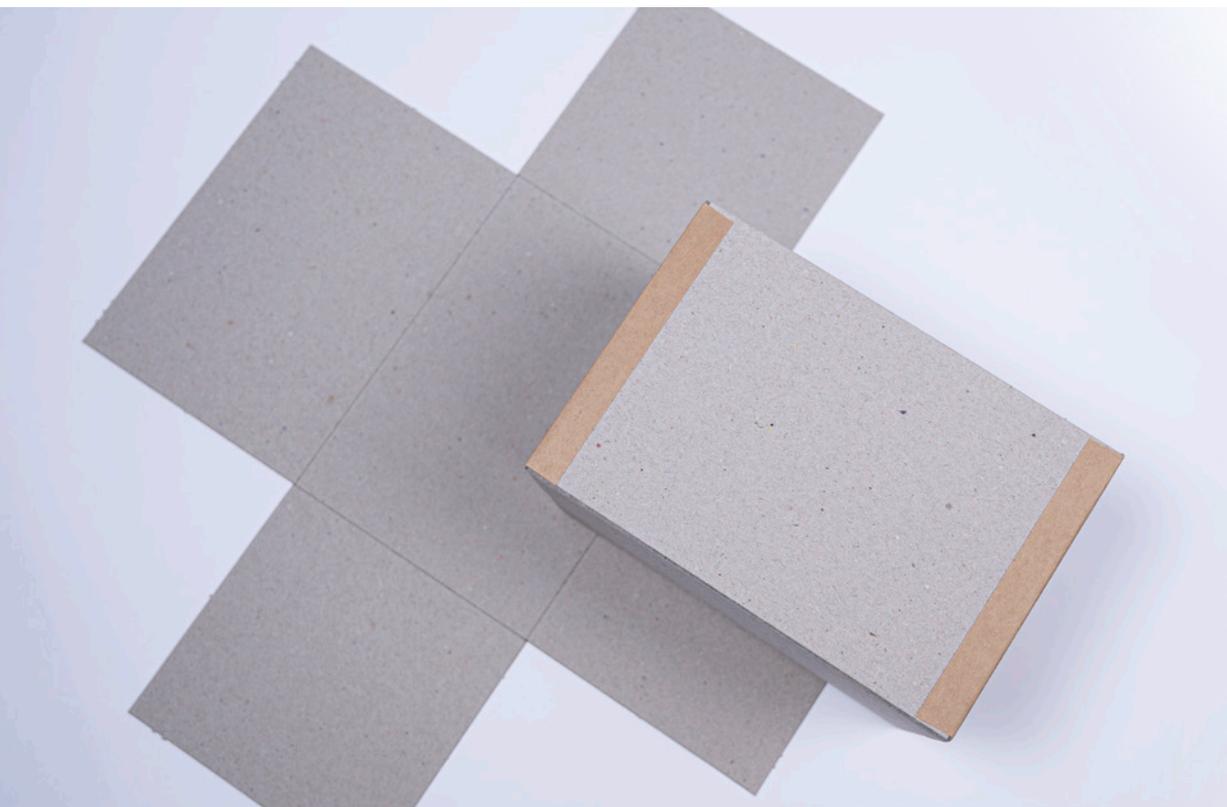
- Die Maschine wird zum Aufrichten von gestanzten und genuteten Pappen verwendet
- Inline-Aufstellung mit BOX LINE Wrapper BLW 200
- Aufrichtstation
- 4 Heißsiegelbandstationen
- Automatische Formateinstellung

## Grundausrüstung BLT 200

- Copilotsystem mit Touchscreen
  - Produktionsauswahl
  - Auftragspeicher
  - Bedienergeführte Produktionswechsel
  - Automatische Formateinstellung
  - Bedienungshinweise
  - Produktzähler (Auftrag-, Schicht- und Start/Stop-Zähler)
  - Anzeige von Maschinenstörungen und Materialflussstörungen
  - Bedienergeführte Störungsbeseitigung
- Pappenanleger
- Aufrichtschacht
- Vier Heißsiegelbandstationen
- 2 Satz Messer (je vier Stück)
- 2 Satz Gegenschneidem (je vier Stück)
- Ausfuhr über Transportband, Höhe 1.000 mm
- Servogesteuerte Antriebstechnik auf Basis Siemens SIMOTION D
- Smart Line Modul zur Rückspeisung von Antriebsenergie in das Anlagennetz
- Sicherheitsstandard nach EG-Richtlinien und Normen

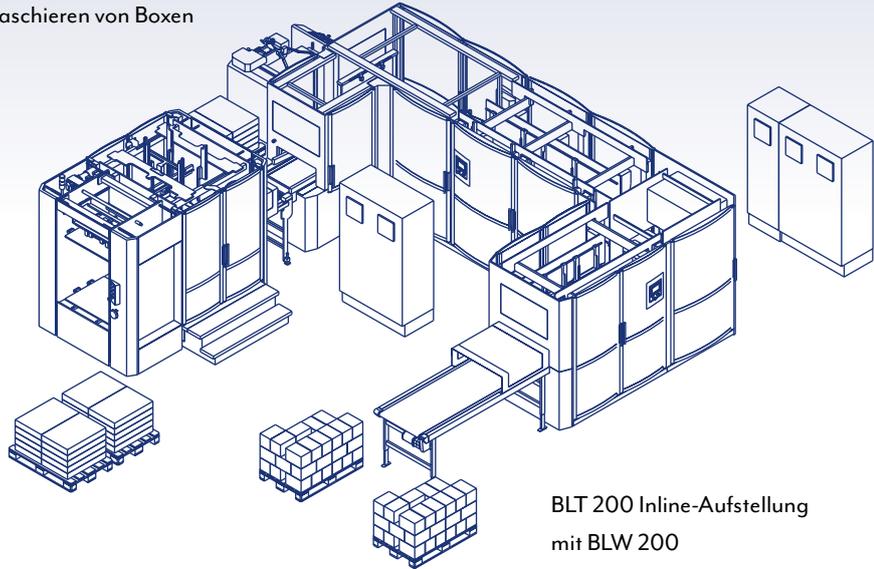
## Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800

- Remote Service Gateway / Kopplung mit Typ RSG 800.B





BLT 200 und Box Line Wrapper BLW 200 – zum Formen und Kaschieren von Boxen



BLT 200 Inline-Aufstellung  
mit BLW 200

### Verfügbare Ausstattung

#### Ausfuhr

- Inline-Kopplung mit Box Line Wrapper, Typ BLW 200
- Ausfuhr über Transportband, Typ KT.L 700

Abmessungen KT.L 700:

Länge 1500 mm, Breite 750 mm, Höhe 1000 mm

(Ausfuhr ist kundenseitig bereitzustellen)

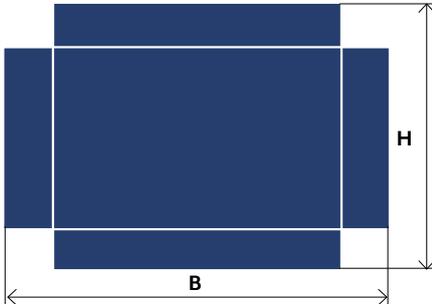


Box Line Taper BLT 200

## Technische Daten

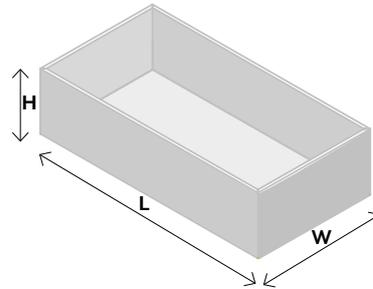
### Formatbereich Pappzuschnitt

- o Pappenhöhe H: min. 140 mm | max. 525 mm
- o Pappenbreite B: min. 140 mm | max. 735 mm
- o Pappendicke: min. 1 mm | max. 3 mm



### Formatbereich Box

- o Boxlänge L: min. 56 mm | max. 570 mm
  - o Boxbreite W: min. 56 mm | max. 360 mm
  - o Boxhöhe H: min. 20 mm | max. 170 mm
  - o Pappendicke: min. 1,0 mm | max. 3,0 mm
- Innenmaß der Box in Abhängigkeit der Pappendicke



### Mechanische Laufleistung

- o bis zu 40 Takte/min
  - o Für Boxhöhe > 135 mm: max.: 25 Takte/min
- Nettoleistung abhängig von Material, Format, etc.

### Kundenseitig bereitzustellen

- o Betriebsdruck 6 bar
- o Druckluftversorgung siehe Extrablatt

### Elektrische Ausrüstung

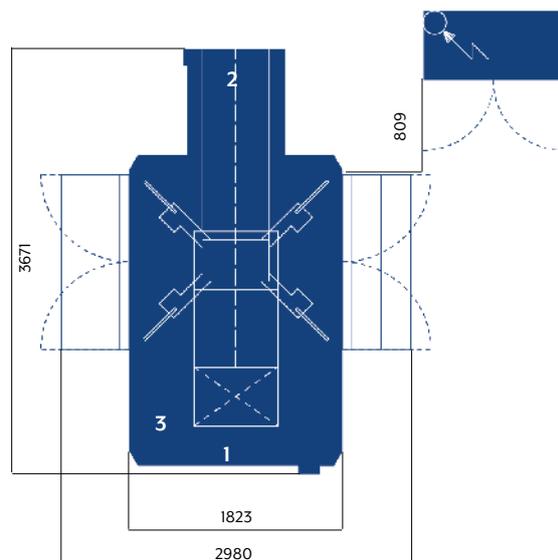
- o 3 Phasen, 400 Volt / N / PE, 50 Hz

### Abmessungen der Maschine

- o Länge 3.700 mm
- o Breite 3.000 mm
- o Höhe 2.700 mm

**Gewicht** 5.800 kg

### Grundriss BLT 200



- 1 Einfuhr Pappzuschnitte BLT 200
- 2 Ausfuhr für Zufuhr in BLW 200
- 3 Druckluftanschluss